

Номер ТЗ	206Е_
Номер материала SAP	

“УТВЕРЖДАЮ”
Первый заместитель директора -
главного инженера филиала
ПАО «Россети Центр» - «Курскэнерго»
_____/ И.В.Симонов /
22.05.2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку железобетонных изделий (прочее)

Лот № 206Е

1. Технические требования к продукции.

Технические данные должны соответствовать параметрам, приведенным в таблице:

Филиал	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Точка поставки	Срок поставки *	Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024	
						ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)
Курскэнерго	Ригель Р1-А 3.407-115	2	шт.	Курская область, Курский р-н, п. Ворошнево, центральные склады филиала ПАО «Россети Центр» – «Курскэнерго»	30 дней с момента заключения договора	23.61.12.125	преимущество

№ материала	Наименование	Технические требования и характеристики
2225142	Ригель Р1-А 3.407-115	Ригель из вибрированного железобетона, класс бетона по прочности — В22,5, по морозостойкости — F150–200, по влагостойкости — W4–8. геометрические и технические характеристики: длина/ширина/высота — 3000х400х200 мм, расстояние между отверстиями — 620 мм, объем бетона — 0,2 м³. Класс напряжения: 35–500 кВ.

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускаются железобетонные изделия, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей продукции условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети».

2.2 При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным) заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

2.3 Железобетонные изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ 13015, ГОСТ 13579 (для блоков ФБС), ГОСТ 8020 (для колец стеновых КС, плит днища колодца ПН, крышек люка колодца КТК), ГОСТ 21924.0 (для плит дорожных 2П), серии 3.900.1-14 (для плит перекрытия ПП), серии 1.141-1 (для плит перекрытия ПК), серии 3.407.1-143 (для плиты П-3и), серии 3.407.1-157.1 (для лежа ЛЖ), серии 3.407.9-158 (для плит анкерных ПА), серии 3.407.2-162 (выпуск 4) (для плит опорных ТД-2), технических условий и типовых проектов на конкретные типы железобетонных изделий, ГОСТ 26633, ГОСТ 15150, ГОСТ 15543.1.

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения железобетонные изделия должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя железобетонные изделия, ГОСТ 13015, ГОСТ 14192. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки железобетонных изделий должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.5 Срок изготовления железобетонных изделий должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые железобетонные изделия должен распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента его ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода железобетонных изделий из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Железобетонные изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка железобетонных изделий должна быть нанесена краской по трафарету и содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку железобетонного изделия;
- номер партии.

По всем видам железобетонных изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ Р 2.601 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых железобетонных изделий.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии железобетонных изделий должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» / ПАО «Россети Центр и Приволжье» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник СЛЭП



Макаров А.И.